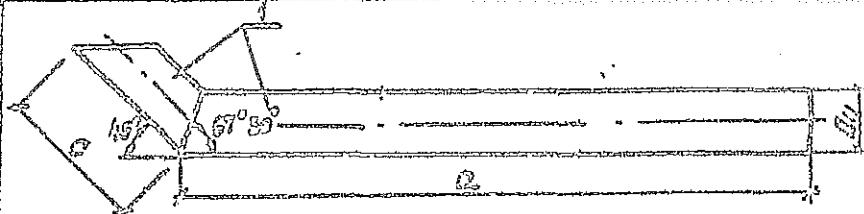
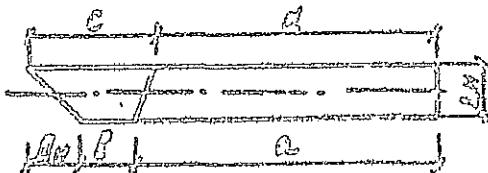


Бланк № 7



Размеры в заготовке



Чертеж № 1

Номер детали	Би	а	в	с	д	Масса п.п.
СП 183	100	2700	370	423	2155	24.0
СП 188	199	3100	284	423	3031	39.9
СП 280	210	3100	355	665	3010	68.5

Состав деталей	Обозначение	Наименование	Кл. по норм.
		<u>Детали</u>	
		100-30 ГОСТ 10104-76 1	
		Л-СТЗСН ГОСТ 10105-80 1	
		150-30 ГОСТ 10104-76 1	
		Л-СТЗСН ГОСТ 10105-80 1	
		210-30 ГОСТ 10104-76 1	
		Л-СТЗСН ГОСТ 10105-80 1	

Сборка предварительно заформованными типом З-42.

Планка № 632.В.12-К.6

Исполн. Губаренко 650

Инженер Гапкина 06.19

ИНГ. №

ТП 901-4-63.83-КМН-7400

Стадия изготовления	Масса изделия
Форма	100
Фонд	100

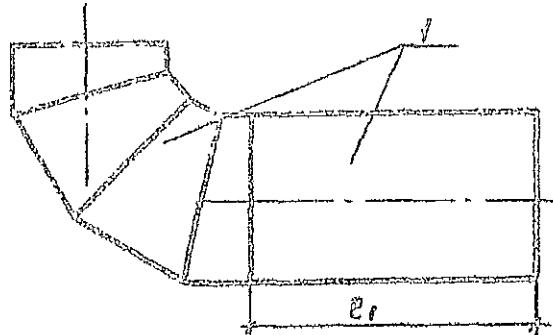
Форма изготавливается

тройным способом

Составляется

документация

Рисунок 7



Марка демати	E ₉	веса kg, кг
ПД 500	2000	219,0
ПД 600	2000	323,0
ПД 800	2000	464,0
ПД 1000	1800	684,0
ПД 1200	1600	963,0
ПД 1400	1500	1144,0

Формат зона	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
		530x67 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-СТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-3220	1	250,5 кн
		650x77 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-СТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-3470	1	313,2 кн
		820x77 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-ВСТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-3471	1	553,3 кн
		1020x87 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-ВСТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-4230	1	644,7 кн
		1220x97 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-ВСТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-4450	1	1212,5 кн
		1420x107 ГОСТ 10704-76			
		Труба А-ВСТЗ сп ГОСТ 10705-80	2-4712	1	1730,9 кн

- Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2884-62.
- Сварку производите электродами типа Э-42

Номер пункта	Название и форма взятия размеров

Приказом 632, В.12-КЖ.6		
Изобрн.	Гончаренко	Бор
Изобрнр.	Галина	Бор 06.14
ИМВ. №		

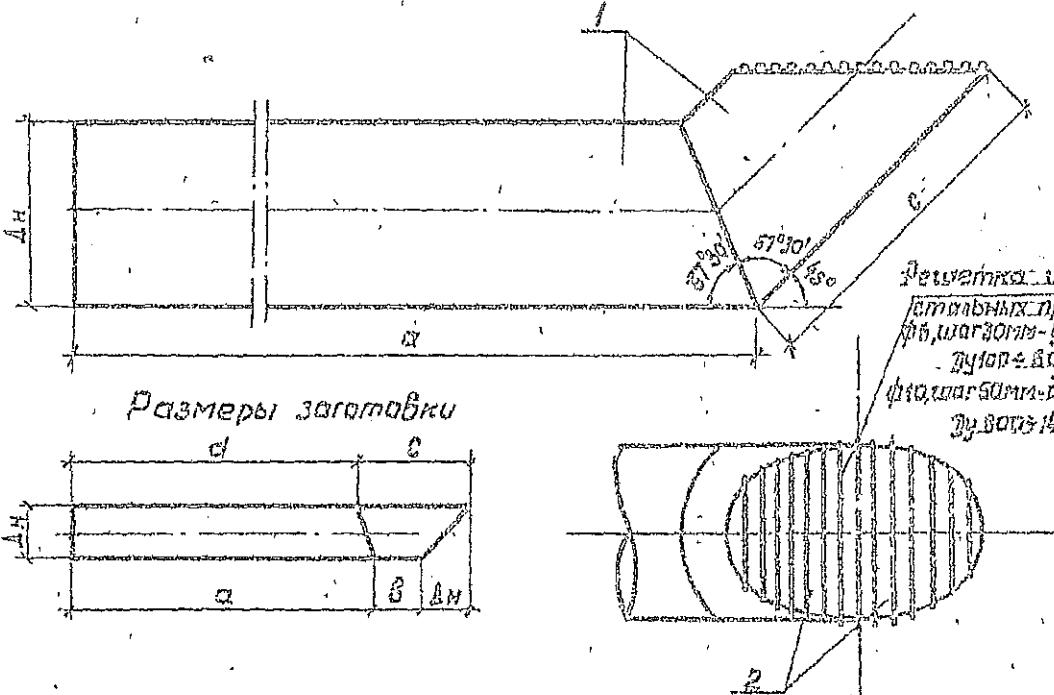
ТП 901-4-63.83-КЖИ-7.100

Деталь подводящего
трубопровода

Стадия	Масса	Масса габ
Р	см.	табл.
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОЖАНАЛПРОЕКТ

Начерт. ГИП	Харина	Лиман



Марка стали	поз.	размеры, мм				Рабоч. масса, кг	п/з	п/у
		дн	а	б	с			
ст. 100	108	2200	250	150	2150	1,0	0,32	
ст. 150	159	2350	310	525	2285	1,6	0,53	
ст. 200	219	2400	310	525	2310	2,0	0,44	
ст. 250	279	2450	290	750	2615	5,0	1,16	
ст. 400	426	2800	290	890	2625	7,5	1,65	
ст. 500	510	2800	280	1050	2900	12,0	2,84	
ст. 600	630	2850	523	1415	2690	15,0	3,30	
ст. 800	820	2850	570	1570	2570	19,8	3,28	
ст. 1000	1020	2600	580	1910	2700	22,0	3,6	
ст. 1200	1220	2600	530	2340	2700	34,0	21,0	
ст. 1400	1420	2600	570	2580	2700	45,0	27,8	

Позиция	Наименование	Кол. Примеч.
	Установка	
	Труба 100x3 II ГОСТ 10705-80	1 20,0 кг
	Труба 159x3 II ГОСТ 10705-80	1 38,5 кг
	219x3,5 II ГОСТ 10705-80	1 54,5 кг
	Труба 279x3 II ГОСТ 10705-80	1 82,8 кг
	Труба 426x3 II ГОСТ 10705-80	1 102,8 кг
	Труба 510x3 II ГОСТ 10705-80	1 132,9 кг
	Труба 630x3 II ГОСТ 10705-80	1 143,3 кг
	Труба 820x7,7 ГОСТ 10705-80	1 172,4 кг
	Труба 1020x8,8 ГОСТ 10705-80	1 192,8 кг
	Труба 1220x9,9 ГОСТ 10705-80	1 193,6 кг
	Труба 1420x10,1 ГОСТ 10705-80	1 193,5 кг
54	Фланец ГОСТ 5781-81	См. табл.
54	Фланец ГОСТ 5781-81	Фланцы

1. Сварку производить электроштамповкой типом 2-42.

2. Решетку скрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Приложение 632.8.12-КЖ6
Чертёж Грибченко
И.И. контр Грибченко
ДН.Н.Н.

ТП 901-4-63.83-КЖИ-7.300

Наим. поз.	Характеристика	Страна/Масса/Материал	Год
Гип	Бортник		
Гип	Ручей		
Рук. бр	Монголь		
Инжен.	Улан-Удэ		

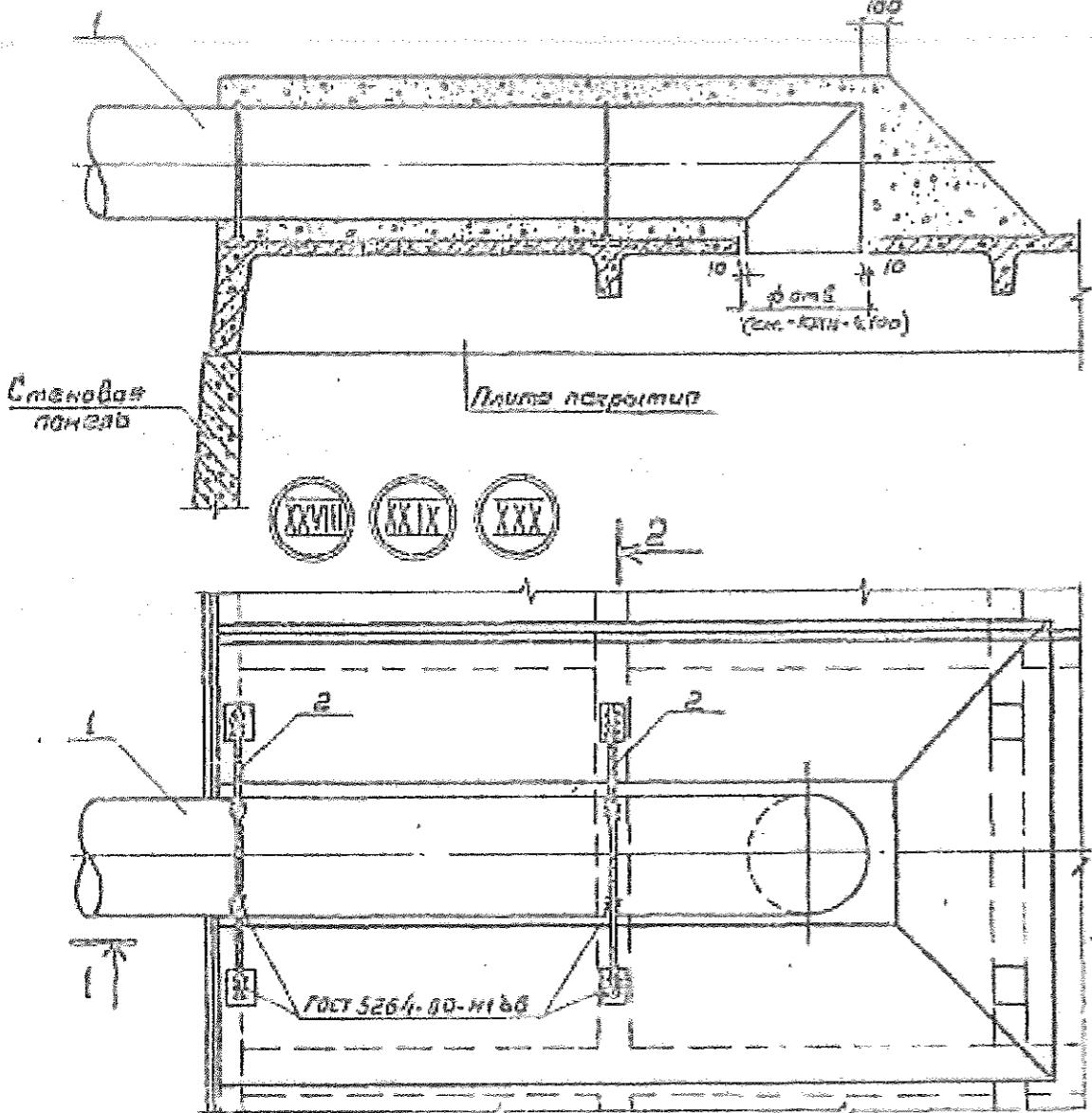
Год

Р

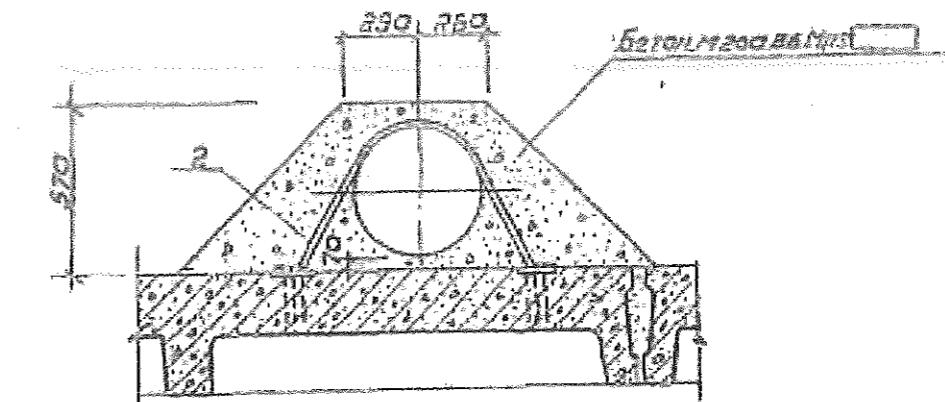
Лист 1 из 1

Соединительный

Passage 4-1



Paper 2-2



Спецификация

Номер	Обозначение	Наименование	Квоты на склад			Место хранения	
			Часы и минуты				
			XVIII	XIX	XXI		
		<u>Сборочные единицы</u>					
		Воздуховод dy200 1					
1		" dy 300 1					
		" dy 400 1					
		<u>Детали</u>					
		φ10А-2 Р-10200075781-82 2				0.66	
2		φ10А-2 Р-126310075781-82 2				0.76	
		φ10А-2 Р-1400 РОСТ 5781-85 2				0.86	
		<u>Материалы</u>					
		Бетон марка 85 МР3	155	145	135	М3	

Леденостър денталес

Лінія з місцем встановлення	Лінія з місцем встановлення	Лінія з місцем встановлення
Поз.	Зони	
км		

Съществува и в съвременни
строителни конструкции.
Код на ВХДСБП.
а. Алюминиевы а-ка

ГЕЛЬФОРД 632.В.12-КЖ.6	"Р"	Григорий Чукотка Борисовна
Иваныч Голубченко Иванов Галина	Любовь Родионовна	Борисовна Борисовна София Евгеньевна

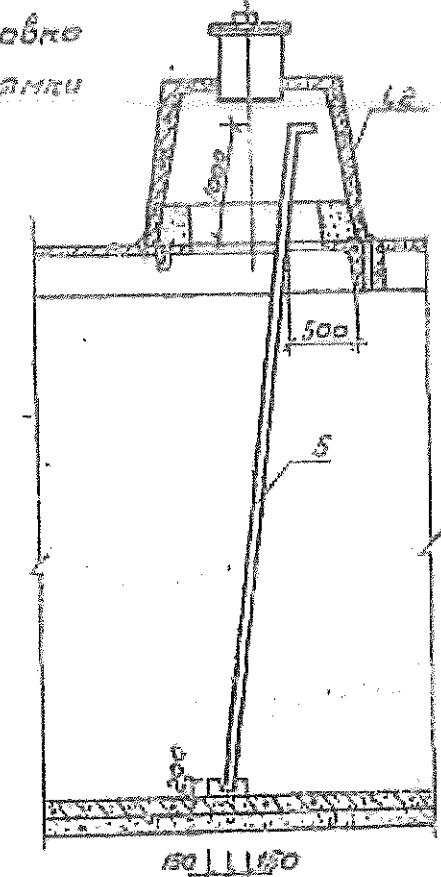
TP 901-4-63.83-KJY

ЧЗЛы АИИ - СКБ Вентиляционная установка стбо ду. Сборочный чертёж	Стадия р	Лист II	листов 1
			СОПРОДУКАНДРЕНТ

Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Природы
			Узлы	М	ММ	МММ	ММММ	МММММ	
Документация									
43	ГП901-4-63.83 - Классификация	Сборочный чертеж		X	X	X			
43	Лист15	Сборочный чертеж				X	X		
43	Лист16	Сборочный чертеж					X	X	
43	Лист17	Сборочный чертеж						X	
Сборочные единицы									
44	3.900-3 Выпл.15	Каплок кла	1	1	1				1 1620 кг
45	ГП901-4-63.83-Класс-4.400	" Кла				1	1	1	1600 кг
45	3 4.901-10 лист 7728.01.000 СБ	Магнитоизмерительный фундукт	1	1	1	1	1	1	170 кг
44	4 ГП901-4-63.83-Класс-7.500	Двигатель съемный	1	1	1				8.800 кг
45	5 1.459-2 Выпл.3	Стремянка СЛБ				1	1		84 кг
45	5 1.459-2 Выпл.3	" СГВ				1	1	1	115 кг
46	6 1.494-92	Занят круглый D=350	1	1					2,0 кг
Трубы									
47	7	Труба Ø45 гост 8262-75" L=650							2,8 кг
47	8	Труба Ø40 гост 8262-75" L=250							2,5 кг
47	9	Труба обечайчатая гост 1019-80 ду=200 С-80ПД				1	1		26,0 кг
47	10	Труба <input checked="" type="checkbox"/> гост 10704-76" L=2000 гост 10706-75" L=2000							17 кг
47	11	Лента гост 8509-72" L=1160				1	1	1	8,5 кг
47	12	Ф15A-Щ гост 5781-82 L=570				3	3	3	1,1 кг
47	13	Ф15 Вр-Щ гост 6727-80 Решетка				1	1		0,3 кг
Материалы									
		Бетон М200 В6, MPa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6	0,6	м ³

1 Количество труб под 7,0, с также диаметр трубы под 10, частично блокируются при привязке

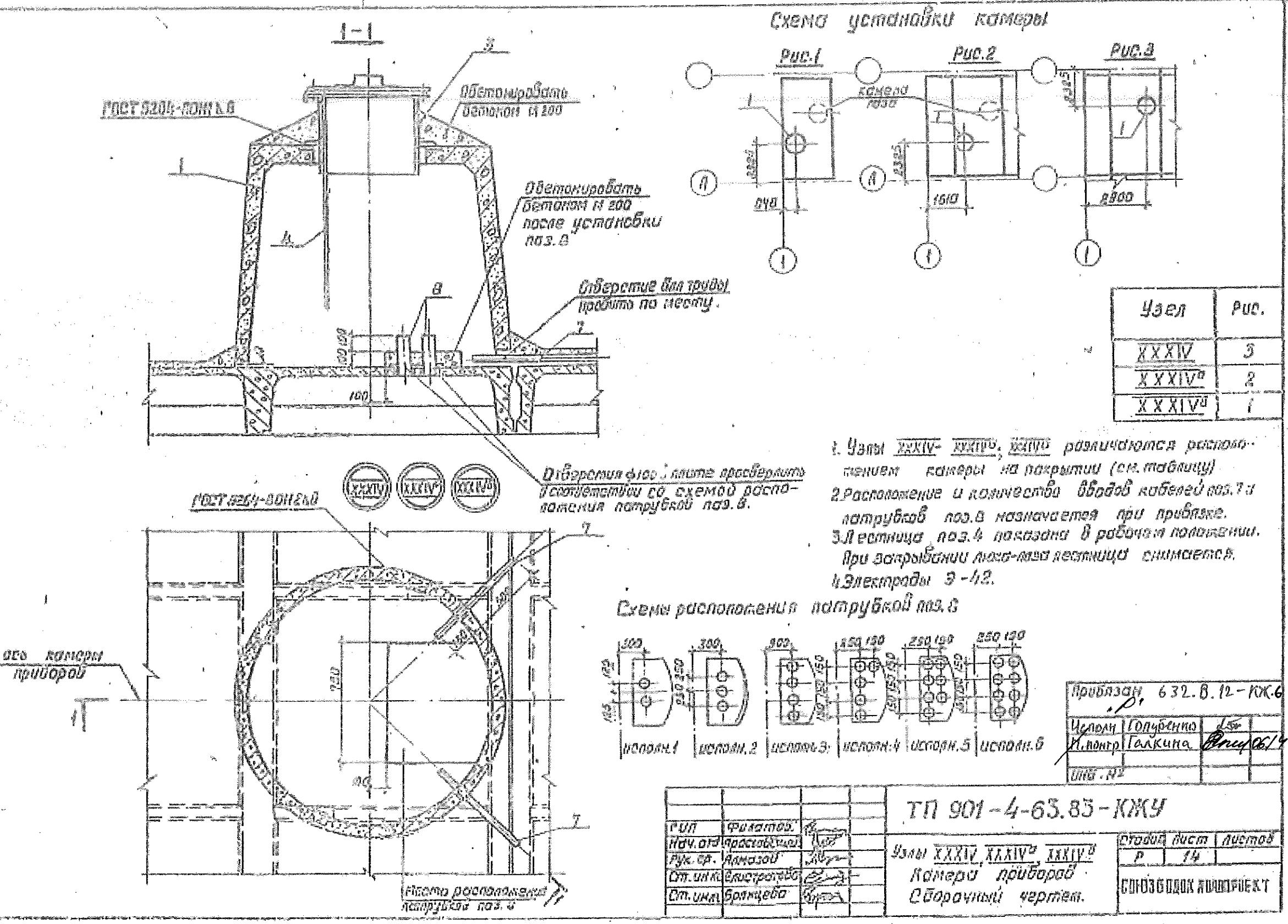
2. Столбные конструкции под. 3,4,5,6 окрасить за 4 раза эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 по 1 слою краски ХС-720 согласно МРТУБ-10-708-67 и грунта ВЛ-023 ГОСТ 12707-77. Грунтобаки и 1 слой краски выполняются при изготовлении конструкций

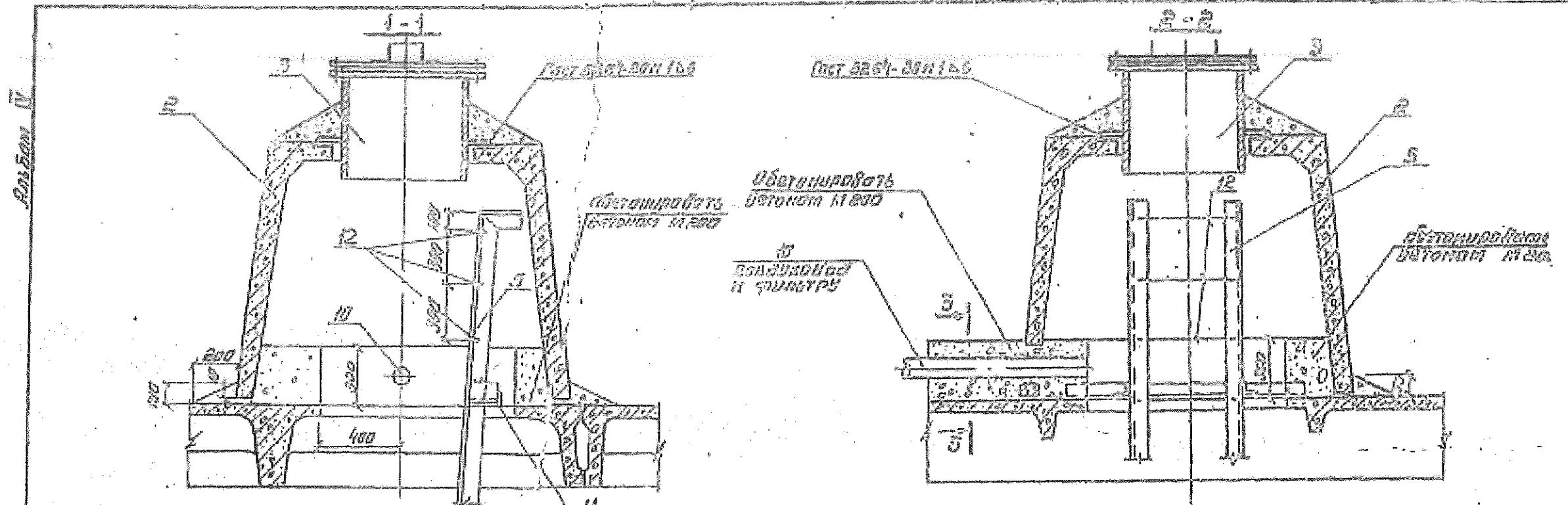


ПРИВЕЗЕН		632. В. 12-КХ.6
<i>Р</i>		
ИСХОДИМ.	ГРУДЬЯНОВ	<i>Б.Б.</i>
Ч.КМНР ГАЛЛИНА	<i>Родионов</i>	
31.08.14		

TP 901-4 .63.83 - KKH

run	Run	Run
Ног отда	Run	Run
рух, га	Run	Run
Ревун	Run	Run
Стукат	Run	Run
Еш чист	Run	Run





1. Специальным винтам 10.
2. Стремянку поз.5 с зазором
приборами поз.11,12
установить по листу 16
до панели на панель поз.2.
3. Электроды З-4В

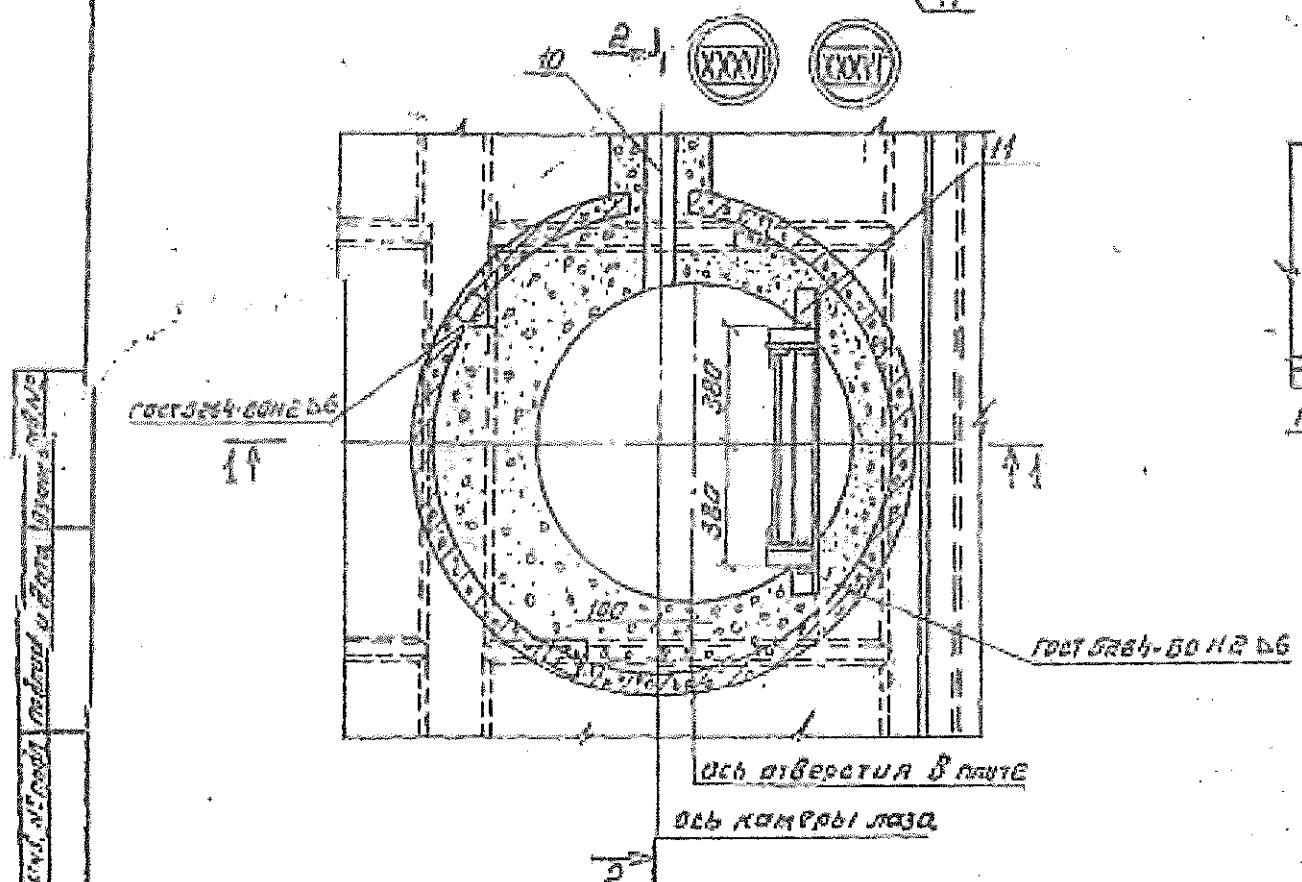
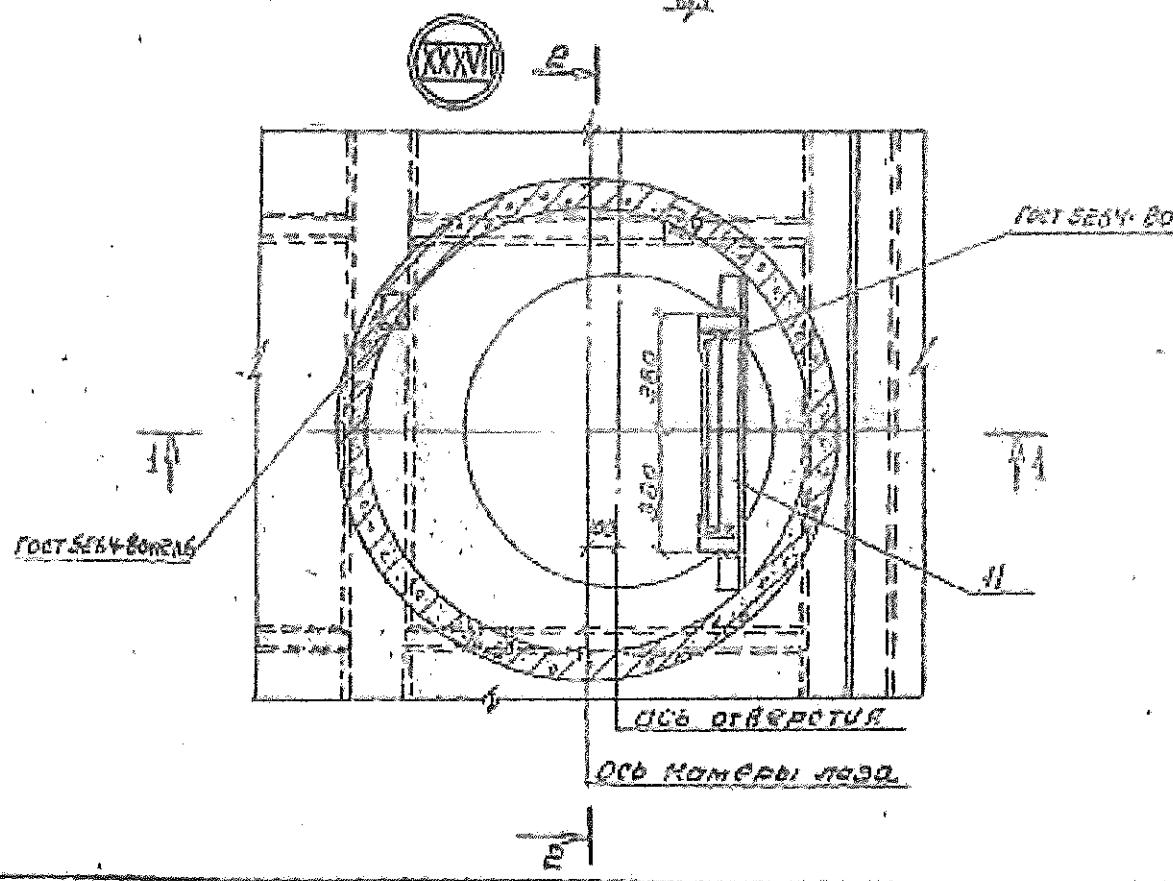
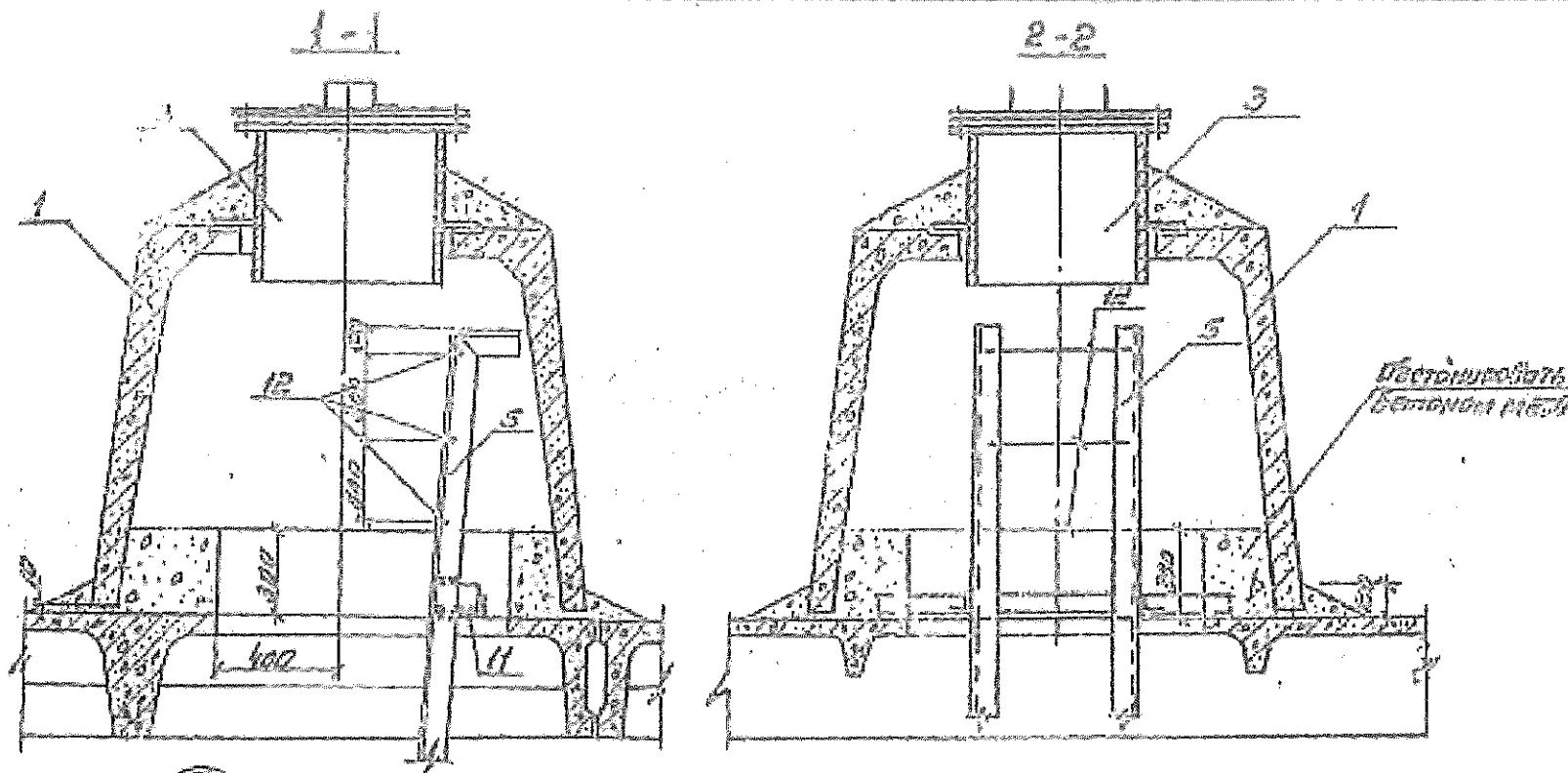


Рисунок 17



1. Спиральную ось, лишил.
2. Спиральную ось с запасом
изображением оси №12
семантическую по листу 10
изменяющую положение оси 1.
3. Эскизы №1-4.

Приложение 632.8.12-УК

Левый Голубенко	Макаров Галкина
Л.Контр	Ф.И.О.
Д.И.В. №	

ТП 901-4-03, БЗ-КЖЧ

Ном.	Состав	Форма
Ном. 1	Фигурный	б/п
Ном. 2	Разногр.	б/п
Ном. 3	Геометрический	б/п
Ном. 4	Геометрический	б/п
Ном. 5	Геометрический	б/п

Узел КРУН,
Номера позиций
Сборочный чертеж
Способ исполнения

Стандарт	Форма	Рисунок
Р	17	

Узлы гидроизоляции покрытий

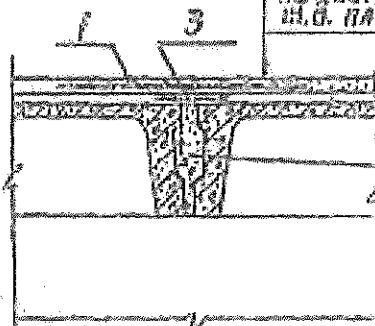
Цементная защита стяжки 5-мм

Фиброполимерная стяжка 10-мм

ЗСМЛ „Хантер” общей толщ. 12-мм

Слои стеклоткани шир. 300мм

на битумной подложке
и.д. плиты покрытия

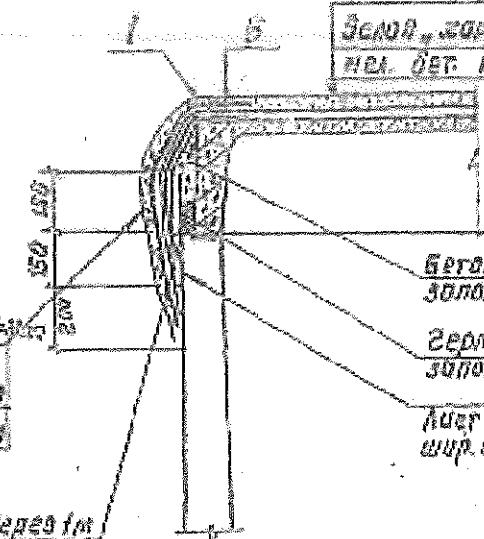


Бетон М300 на
мелком заполнителе

Цементная защита стяжки 5-мм

ЗСМЛ „Хантер” общ. толщ. 12-мм

Нес. обр. плиты покрытия



Бетон М300 на мелком
заполнителе

Гидроизолирующее
заполнение

Лист сцепл.-цементный
шир. 300мм ПЛ-П-3.0-12-5
РОСТ 10129-75°

Цементная защита стяжки 5-мм
фиброполимерная стяжка 10-мм /
ЗСМЛ „Хантер” общ. толщ. 12-мм
слои стеклоткани шир. 300мм
на битумной подложке

Приводочные скрепки через 1м
приводного щипковой к заслонкам
или держателям панелей.
Серу хи не отрезать, концы
использовать для крепления сетки.

Узлы гидроизоляции стен и днища

ЗСМЛ „Хантер” общий
толщ. 12-мм

Расчетная толщина

Заполнительный
слой „Хантер”
толщ. 4-5мм
(при наличии
грунтовых вод)

Ч

Стеклоткань
ширина 300-
400мм шир. 300мм

Зашито края плиты
слоями по 20мм с уплотните-
лием пневматическими
пушками из отверстий

Цементная защита
наиболее ясной
стяжка „Хантер” общей
толщ. 12-мм по бетон-
ной подложке

Начертан. 632.0.12-КЖ.6
№ 1
Исполн. Голубченко
И.И. Принт Голубкина
ЛНВ № 2

ТЛ 901-4-63.83-КЖУ

ГЛН	Фамилия	Имя	Отчество
Нач.это.	Носковский	Ю.А.	
Рук.гр.	Алмазов	Ю.А.	
Выполн.	Толстиков	Юрий	
сп. инв.	Борисова	Юрий	
Ст.инв.	Борисова	Юрий	

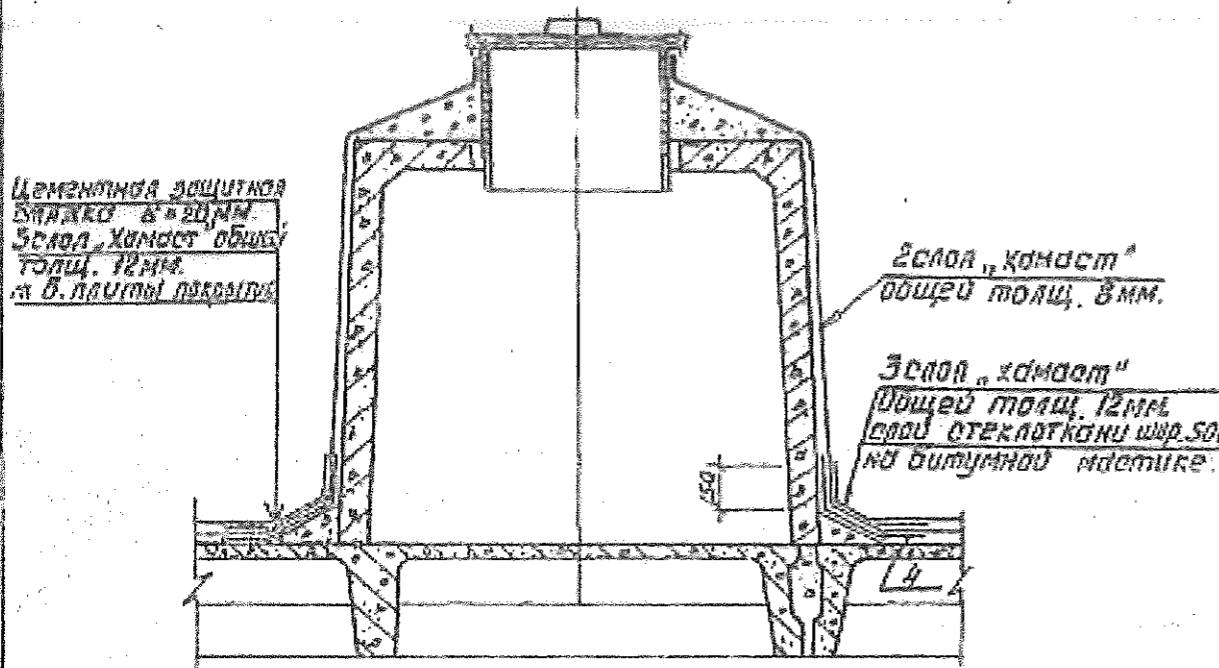
Узлы гидроизоляции
(начало)

Стандарт	Лист	Листов
Р	18	
Специальный проект		

17

10

Деталь изоляции камеры дозы и камеры приборов контроля уровня воды.



Спецификация на материалы гидроизоляции (на 10 м. стыка.)

Поз.	обозначение	Наименование	кол.	вес, кг.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
1		сетка 45-25-0-МЕТ5336-80	10шт	36.5	
2		лист армированной пл-п-30*1.2-БРОД18124-75-80м			
3		стяжка плитка Т-12-41 (ГУБ-Н-НВ-69 шир. 200мм)	10шт		
4		а шир. 500мм	10шт		
5		ширина 900мм	10шт		

* Для получения сетки шириной 150мм сетку 45-25-0-ГОСТ 5336-80 шириной 1500мм разрезать в спецификации дана одна сетка шириной 1500мм по 10шт.

ПРОВЕДЕН: 632.В.12-КЖ.6		R	Фото под	Фото под	Фото под
Исполн.	Голубская	бюд	рук. отд	Фото под	Фото под
Н.Лонг	Галкина	бюд	Рук. ЗР	Фото под	Фото под
Инв. №			Зг. инв.	Фото под	Фото под
			ст. инв.	Фото под	Фото под
			вг. инв.	Фото под	Фото под

- Материал герметизирующего заполнения: герметики типа УМС-50, битумол 2м или другие герметики с аналогичными свойствами, или битумно-резиновые, битумно-полимерные мастики.
- Для гидроизоляции наружной поверхности резервуара применяется штукатурка ходовой асфальтовой мастикой - "Хомаст" ИИ-20.
- Образование из армированного листов по периметру покрытия осуществляется после подсыпки изолируемой поверхности и непосредственно перед укладкой герметика.
- Для формирования штукатурной асфальтовой гидроизоляции в местах стыков конструкций применять стеклоткань Т-12-41 (ГУБ-Н-НВ-69).
- Для резервуаров в системах промышленного водоснабжения решение гидроизоляции упрощено. На площадках с подпором и без подпора грунтовых вод изоляция стен и днища обеспечивается применением плотного бетона марки по водонепроницаемости ВВ, но покрытии - двухслойная изоляция из "Хомаст" ИИ-20.
- Гидроизоляция стен выполняется после испытаний резервуара.

ТП 901-4-63.83-КЖУ

Сборка	Лист	Листов
R	19	
Узлы гидроизоляции (окончание)		
СОИЗДОЛКАНАНПРЭКТ		

10

Работы!

~~Усилия от изменения температуры трубопроводов и деформации их основания в расчете не учитывались. Эти воздействия должны быть исключены следующими конструктивными мероприятиями при привязке проекта к конкретным площадкам:~~

- ~~- устройством компенсаторов или компенсирующих устройств на трубопроводах;~~
- ~~- укладкой трубопроводов на основании из песчаного или песчано-гравелестого грунта или местного грунта с повышенными требованиями к его уплотнению;~~
- ~~- рациональным порядком бетонирования днища~~
- ~~- заделкой труб в стенах при помощи тяжеловых герметиков. Проход труб через стены при помощи сальников или ребристых патрубков допускается в обоснованных случаях с учетом условий прокладки трубопроводов и эксплуатации резервуаров.~~
- ~~- другими мероприятиями, в случае особых местных условий.~~

Подбор сечений конструкций произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" (приняты от воздействия нормативных нагрузок)

Стяг не более 0,2мм - при длительном раскрытии трещин (от давления грунта на опорожненный резервуар)

Стяг не более 0,13мм - при кратковременном раскрытии трещин (давление воды во время гидравлических испытаний на неодсыпаный грунтом резервуар)

4. Защита конструкций от коррозии

В проекте принято, что грунты и грунтовые воды не агрессивны по отношению к железобетонному. Влажная воздушная среда в резервуаре, содержащие хлора в малых концентрациях оценивается по СНиП II-28-73* как слабо агрессивная по отношению к железобетону. По отношению к металлоконструкциям вода и воздушное пространство в резервуаре оценивается как среднеагрессивная среда. Проектом предусмотрены следующие

антикоррозионные мероприятия:

- ~~- бетоны повышенной плотности марок по водонепроницаемости;~~
- ~~- обетонирование и металлизация всех закладных и соединительных изделий;~~
- ~~- окраска всех необетонированных металлоконструкций и трубопроводов.~~

Закладные изделия из железобетонных конструкций и соединительные изделия, а также другие стальные элементы, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем алюминия или чинка толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации.

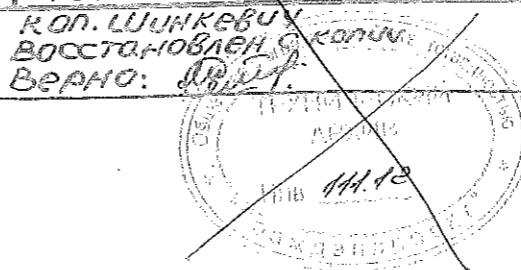
Не защищаемые алюминием или чинком открытые поверхности закладных изделий в железобетонных конструкциях и стальные изделия, предназначенные для закрепления сборных железобетонных элементов, необетонируемые металлоконструкции (лестницы, луки), а также несущие стальные конструкции подлежат окраске за Ураза эмалью Х-710 по одному слою краски ХС-720* или грунта ВЛ-023. Трубопроводы и технологические изделия окрасить тремя слоями перхлорвинилового лака ХС-76

5. Оборудование резервуара.

Резервуары оборудуются:

- ~~- подводящим (поддающим) трубопроводом;~~
- ~~- отводящим трубопроводом;~~
- ~~- переливным устройством;~~
- ~~- спускным (грязевым) трубопроводом;~~
- ~~- промывочным устройством;~~
- ~~- устройствами для выпуска и выпуска воздуха при наполнении и опорожнении резервуара;~~
- ~~- устройствами для автоматического измерения и съема измерения уровня воды в резервуаре;~~
- ~~- люками-лазами~~
- ~~- лестницами~~

Привязка			
ИЧВ.Н.			



ТП901-Ч-БЗ.83-П31

Лист
6

Черновик подписан
Черновик подписан
И. канд. техн. наук
И. канд. техн. наук
Ф. И. О.
Ф. И. О.

из. бз. в. к. ж. 6
т. ч. ч. р.

Рисбомт

Подводящий трубопровод при диаметре 100-ч00мм вводится в резервуар через стену и представляет собой вертикальную трубу с водосливной воронкой. При диаметре 500-ч00мм подводящий трубопровод вводится в резервуар через днище в вертикальную приемную камеру- успокоитель прямоугольного сечения.

В резервуарах питьевой воды для обеспечения постоянного режима работы фильтров, а также для сохранения запаса воды в резервуаре при аварии на линии подачи, бокс воронки или кромка приемной камеры расположены на 20см. ниже максимального уровня воды.

~~В резервуарах производственной воды в целях экономии энергии на подачу допускается снижение отметки верха воронки или камеры до уровня неприкосновенного противопожарного запаса.~~

Отводящий трубопровод монтируется непосредственно в днище резервуара и представляет собой сварную конструкцию из стальной трубы с наклонным входным участком и косыми срезами деталей. Вход в отводящий трубопровод приподнят над днищем, оборудован сифондергрифом, имеющим решеткой из стальных прутьев. Площадь входного эллипса в 1.5 раза больше площади поперечного сечения трубы. Все это обеспечивает оптимальные гидравлические условия отведения воды, исключает подсос воздуха и предохраняет насос от засорения.

Равномерность обмена воды в резервуаре и преобразование образования застойных зон обеспечивается соответствующим размещением подающего и отводящего трубопроводов, а в резервуарах емкостью 2500-ч20000м³ устройством специальных продольных перегородок, направляющих поток воды от подачи к разбору.

Переливное устройство гарантирует резервуар от переполнения. Водосливная кромка устройства рассчитывается на пропуск разности расходов среднесуточной

подачи (4,11%) и минимального водоразбора (2,5%), т. е. 1,51% суточного расхода. Удельный расход перелива с 1п.м. принят равным 0,05 м³/с, что по формуле водослива соответствует слою воды 0,08м.

~~Для труб диаметром 100-ч00мм переливное устройство выполнено в виде трубопровода, введенного в резервуар через стену, но конец вертикальной части которого находится водосливная воронка. В резервуарах питьевой воды на вертикальной части переливного устройства выполняется гидравлический затвор с высотой водяной пробки не менее 500мм, исключающей контакт с окружающей атмосферой.~~

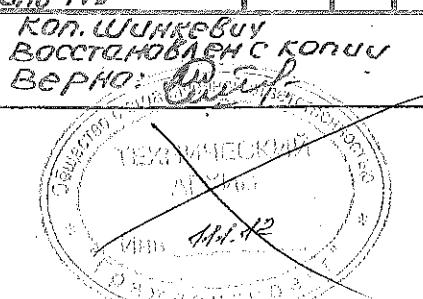
~~При диаметре 500-ч00мм переливной трубопровод вводится через днище. В этом случае переливное устройство представляет собой следующую конструкцию: сварная деталь из трубы, расположенная под днищем резервуара в бетонке и выполняющая функцию гидрозатвора, переливная камера из вертикально установленной расструбной железобетонной трубы диаметром 1000мм, 1600мм и 2000мм.~~

~~В резервуарах емкостью 12000-20000м³ для увеличения границы слива на переливной камере монтируется водосливная прямоугольная насадка.~~

Отметка верха переливного устройства - кромка воронки, расструба камеры, кромки насадки - на 10см. выше максимального уровня воды в резервуаре при автоматическом режиме контроля уровней или на отметке максимального уровня воды в резервуаре при отсутствии режима автоматики. Спусканый (грязевой) трубопровод предназначен для спуска минимального

Приложение			
Инв. №			

П1901-Ч-63.83-ПЗ1

Лист
7

Исполнитель: Агаджанов
Григорий Григорьевич
Руководитель: Голубинко
Геннадий Геннадьевич

и. 688. В. 62 - 4 Ж.6

объема воды после отключения насосов при опорожнении резервуара, а также для отвода грязевых вод при профилактической чистке резервуара.

Спускной трубопровод диаметром 100 или 200 мм расположен под днищем резервуара, обетонирован и имеет наклонный участок с выходом на уровень днища. Сток грязевых вод к спускному трубопроводу обеспечивается набетонкой. В резервуарах емкостью 50-1200 м³ емкость осадка осуществляется брандспойтом, шланг которого спускается через люк-лаз. В резервуарах емкостью 2500-20000 м³ на днище вдоль перегородок монтируется стационарный промывочный водопровод, присоединенный к технологическому водопроводу площадки. Вход водопровода расположен под днищем резервуара.

Конструкция устройства для выпуска и выпуска воздуха при наполнении и опорожнении резервуара выполняется в зависимости от его назначения:

в резервуарах производственной воды - вентиляционные колонки;

в резервуарах питьевой воды - специальная система вентиляции (см. альбом IV)

Люки-лазы с лестничами обеспечивают периодическое обслуживание и профилактику резервуаров. Освещение внутри резервуара предусматривается с помощью переносных светильников на гибком кабеле, питаемых через переносные понижающие трансформаторы 380/220/128, устанавливаемые около лазов.

В зависимости от назначения резервуаров принимается различная степень обеспечения контроля и сигнализации уровней воды в резервуаре

Указания по привязке

1. В соответствии с назначением резервуара, на основании гидравлических расчетов совместной работы резервуаров с насосными станциями, водоводами и сетью определяется суммарный объем запасно-регулирующих емкостей, в который должны включаться противопожарный, регулирующий, неприкосновенный, аварийный объемы воды, а также объем воды на собственные нужды станции водоподготовки. Расчетный суммарный объем воды выбирается по полезной емкости резервуаров

2. При проектировании резервуаров питьевого назначения необходимо учитывать требования, изложенные в альбоме II "Специальные требования к резервуарам хозяйственно-питьевого назначения".

3. В соответствии со схемой движения воды принимается расположение резервуаров на генплане и корректируется в случае необходимости проектная обвязка трубопроводов.

4. В каждом конкретном случае диаметры всех трубопроводов, а также длина водосброса переливного устройства уточняются расчетом.

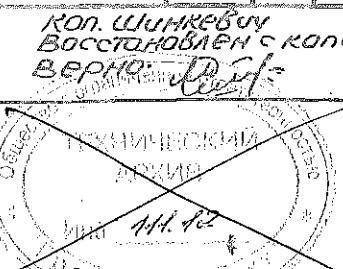
5. В зависимости от конструкции прохода труб через стены назначаются способы компенсации деформаций трубопроводов.

6. В зависимости от принятых режимов заполнения и опорожнения воды проверяется безопасность конструкций при обмене воды в резервуаре. Вакуум и избыточное давление не должно превышать 100 мм водяного столба

Привязан			
И.Н.В.Н			

ТП901-4-Б3.83-ПЗ1

лист
8



и. 632. б. 12 - в Ж.6
гем. Р.1
Исполнил. Петров Н.
прочитал. Афанасьев Г.
И.Ф.Ф. Записал ()

после ликвидации автодорожных проездов внутри резервуара и монтажа всех сборных железобетонных элементов. При варианте сборных угловых блоков стенные панели по цифровым оси монтируются вначале от углов до автодорожных проездов, затем после выполнения работ в пределах этих проездов, полностью по всей длине.

7.5. Испытания резервуаров.

1. Гидравлическое испытание резервуаров должно производиться при положительной температуре наружной поверхности стен до устройства гидроизоляции и после завершения всего комплекса строительных работ в резервуарах. В резервуарах для воды хлопьевого качества после устройства изоляции необходимо также выполнить испытания согласно альбому „Специальные требования к резервуарам хлопьевого водоснабжения“.

2. К моменту проведения гидравлического испытания весь уложенный монолитный железобетон должен иметь 100% проектную прочность.

3. При проведении гидравлического испытания следует руководствоваться требованиями СНиП III-30-74 и альбома „Специальные требования к резервуарам хлопьевого водоснабжения“.

7.6. Производство работ в зимнее время
Осуществление строительство резервуаров в зимнее время не рекомендуется, однако при обоснованной необходимости

такого строительства нужно учитывать следующие основные положения:

1. При наличии в грунтовом основании пучинистых грунтов необходимо в течение всего зимнего периода обеспечить защиту основания от промерзания покрытием укрытия его или железобетонного днища, каким-либо утеплителем (снег, рыхлый грунт, шлак и пр.) Толщина принятого слоя утеплителя определяется в ППР в соответствии с теплотехническим расчетом и возможностями конкретной строительной организации. Грунт засыпки и обсыпки не должен содержать замерзшихся комьев.

2. К моменту замораживания монолитный железобетон резервуаров должен иметь 100% проработанную прочность.

3. Учитывая значительный модуль поверхности монолитного железобетонного днища рекомендуется применять предварительный электропрогрев бетонной смеси перед ее укладкой, а также способы прогрева уложенного бетона с использованием электрической энергии, пара или теплого воздуха.

7.7. Техника безопасности.

1. Запрещается установка и движение строительных механизмов и автотранспорта в пределах призмы обрушения котлована.

2. Запрещается разработка и перемещение грунта бульдозерами при движении на подъем или под уклон с углом наклона более указанного в паспорте машины.

3. Ходить по уложенной арматуре разрешается только по специальным мостикам шириной не менее 0,6м.

ТП 901-4-БЗ.83-ПЗ1

Лист
14

ст. № 11
коп. Шинкевичу
восстановлен скопии
верно: *М.Д.Г.*

И. 632. В. Р. - К. № 6
Челюкин *М.Д.Г.*
Провер. Городьков *Г.С.*
И. контр Галкин *Г.С.*

Альбомы!

4. Очистку сборных железобетонных элементов от грязи, наледи и пр. следует производить на земле до их подъема.

5. Запрещается пребывание людей на элементах и конструкциях во время их подъема, перемещения и установки.

Более подробный перечень требований по технике безопасности, которым следует руководствоваться при производстве всего комплекса строительно-монтажных работ по резервуарам, приведен в СНиПе № 4-89 СНиП 12.03-2001, СНиП 12.04-2002.

В проекте, в качестве примера приводятся ведомости основных объемов работ, трудозатрат для резервуаров емкостью 50 и 20 000 м³.

Для остальных типоразмеров резервуаров подобные ведомости должны выполняться при привязке проектов.

Ведомость трудозатрат

№ п/п	Наименование	един. изм.	Проект резервуара емкостью 50м ³	Проект резервуара емкостью 20000м ³
	Общая трудоемкость выполнения строительно-монтажных работ	чел.-дн.	407	7388

Ведомость основных объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Един. изм.	Проект резервуара емкостью 50м ³	Проект резервуара емкостью 20000м ³
1	Земляные работы:			
	а) выемка грунта	м ³	163	11909
	в т.ч. растительного грунта.	"	13	771
	б) насыпь и обратная засыпка	"	239	5245
2	Устройство монолитных конструкций:			
	а) стальных	"	4	447
	б) железобетонных	"	10	773
3	Монтаж сборных конструкций			
	а) стальных	т	87	176
	б) железобетонных	м ³	16	1165
4	Окраска стальных конструкций лаком	м ²	22	33
5	Изоляционные работы:			
	а) цементная стяжка	м ²	17	8523
	б) мастикой "Хамасто"	"	130	10190
	в) прокладка стеклоткани	"	35	659
	г) асбестоцементный лист	"	5	79
	д) укладка дорожных плит	"	113	452
6	Водоотлив насосами	м-см	180	2520

Объемы земляных работ подсчитаны при заглублении винта от черных отметок земли на 2,5 м.

ТП 901-4-63.83

Лист
15

Коп. Шинкевичу
ст. п. "Р" восстановлен скопил
верно: *Сергей*

ш. 632, в. 1а-к ж бр
Чепотин Лукман *Сергей*
Провер. Корольков *Сергей*
Н. контр. Галкин *Сергей*

