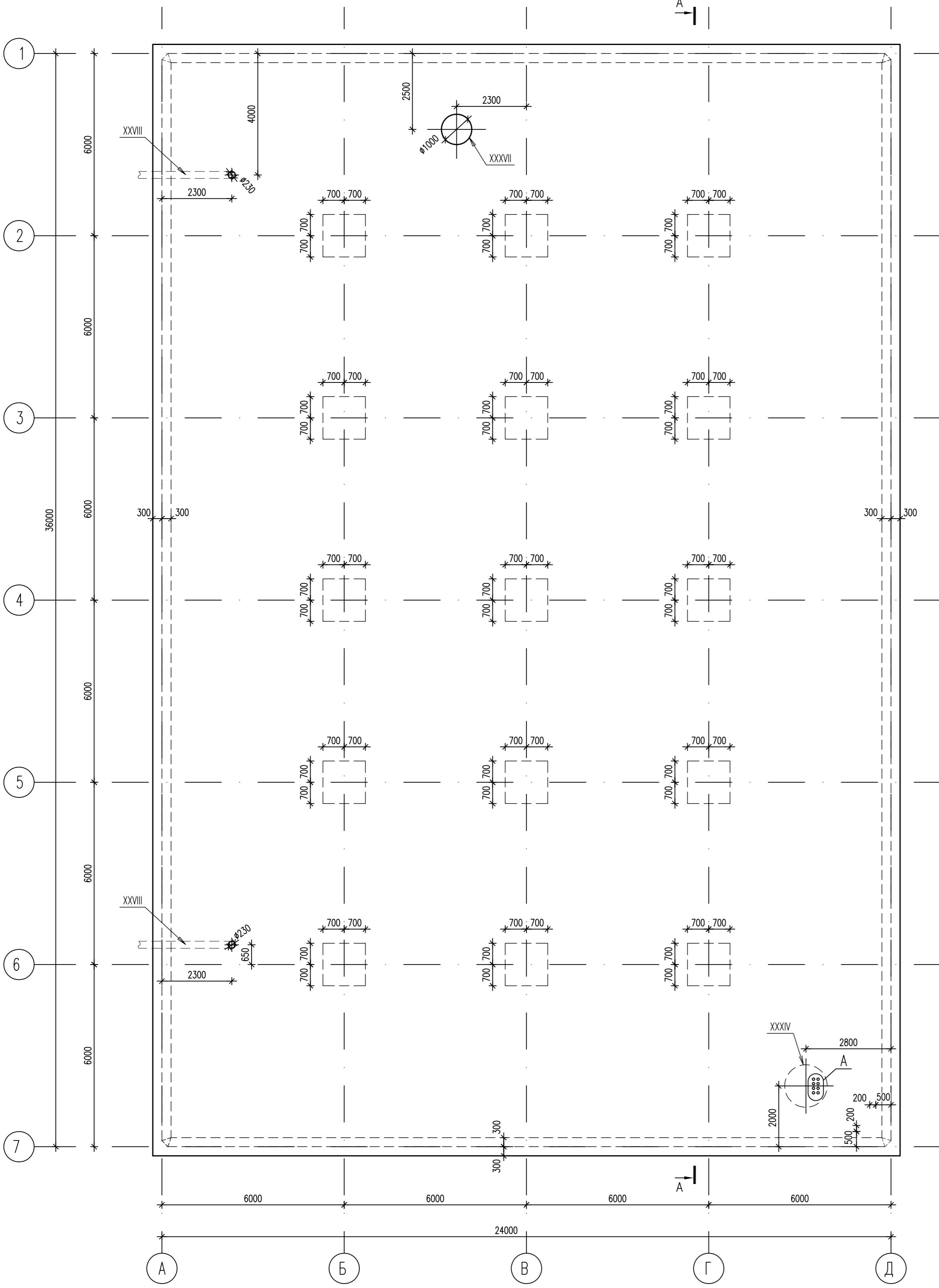
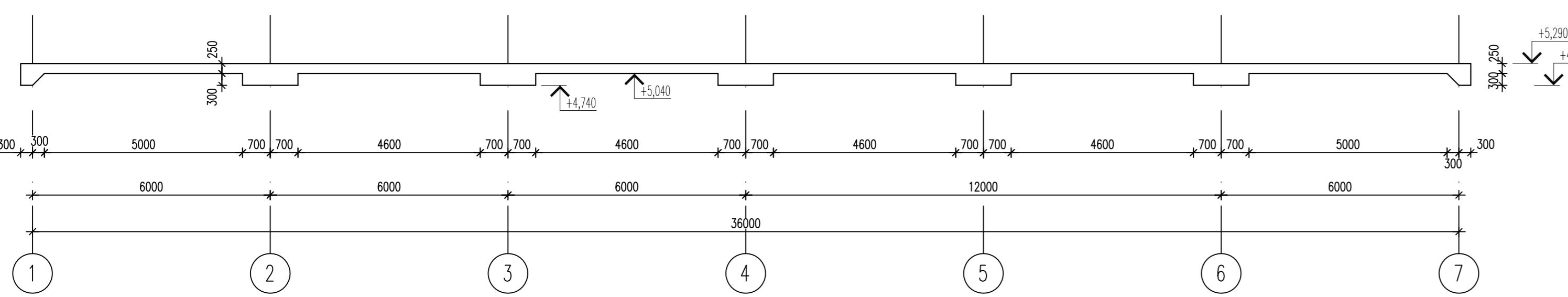


Монолитная плита ПМ-1. Опалубка

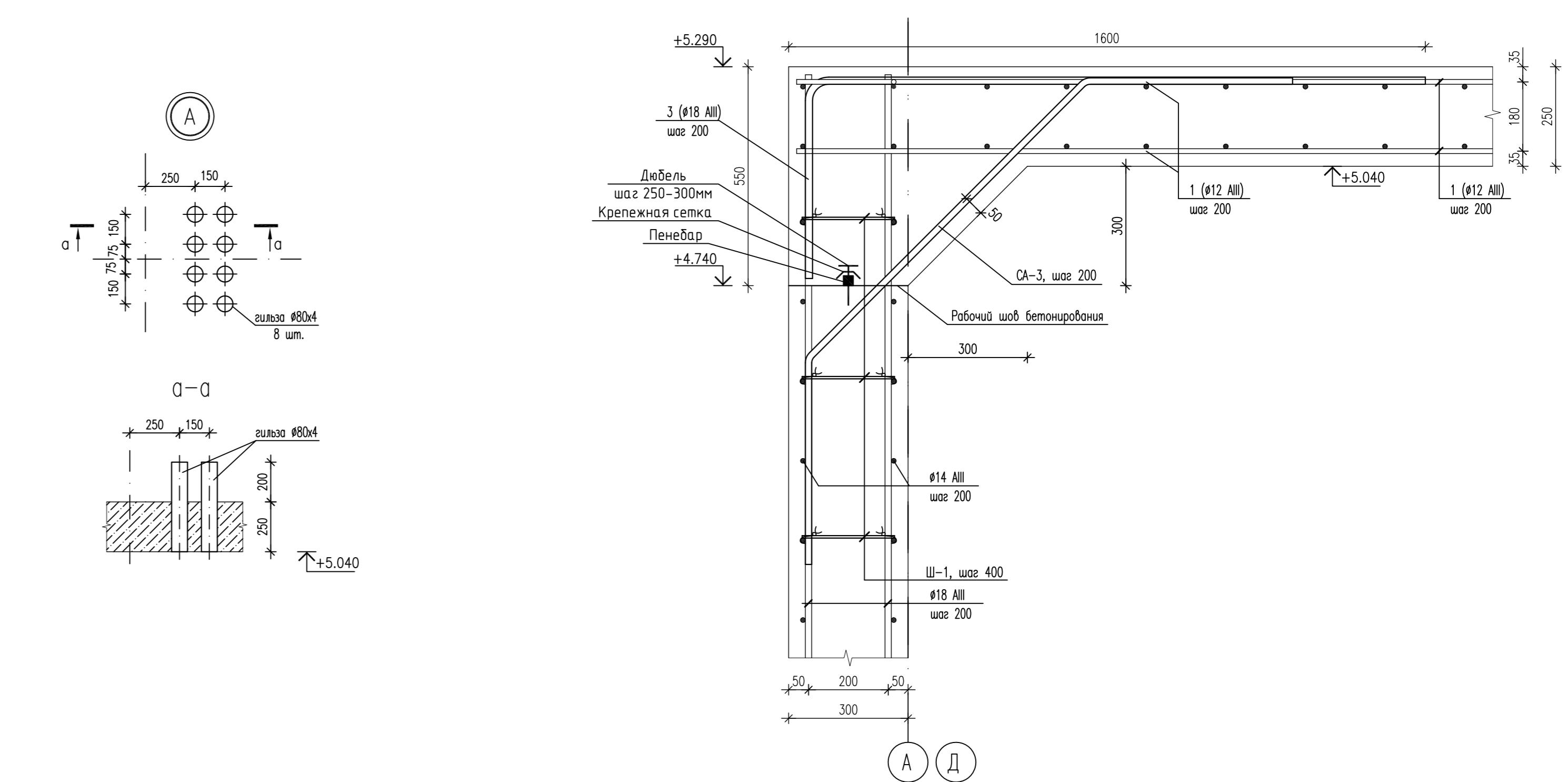


A -

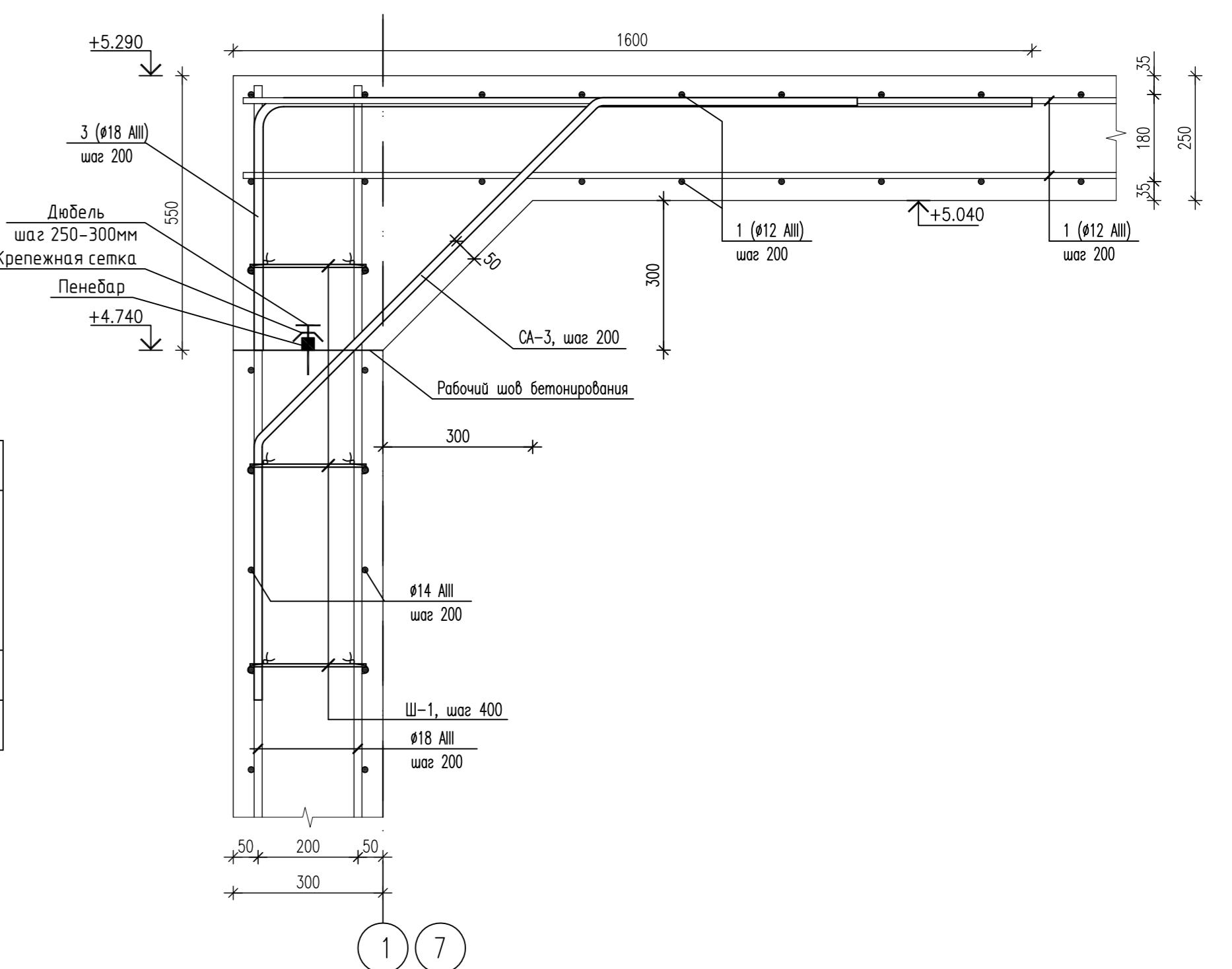


Ведомость расхода стали на монолитную плиту ПМ-1, кг

1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-99 и проектом производства работ.
 2. При возведении железобетонных конструкций в зимнее время необходимо руководствоваться требованиями раздела 2 (пункты 2.53...2.62) и приложений 8, 9 СНиП 3.03.01-87.
 3. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи. Бетонирование вести слоем на всю толщину плиты.
 4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта.
 5. Крестообразные пересечения стержней арматуры плиты выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
 6. Проектом принято соединение основной арматуры плиты по длине внахлестку на скрутках вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
 7. Стержни основного армирования (поз. 1 Ø12 А-III) с шагом 200 мм располагаются равномерно по всему полю плиты.
 8. Концы арматурных стержней должны отстоять от грани плиты на 20 мм.
 9. Расход арматуры дан с учетом нахлеста стержней.
 10. Поверхности железобетонных конструкций, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор.
 11. Узлы XXXIV, XXXVII и XXVIII см. типовой проект 901-4-63.83 альбом IV.
 12. Гильзы учтены в спецификации на листе КЖ.2-28.



2-2



6.32 B 12-KX 2