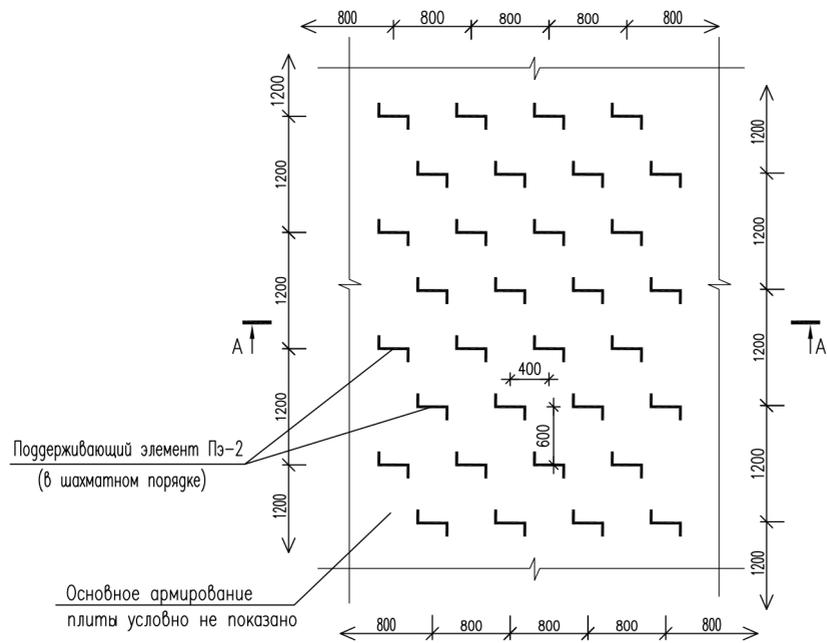


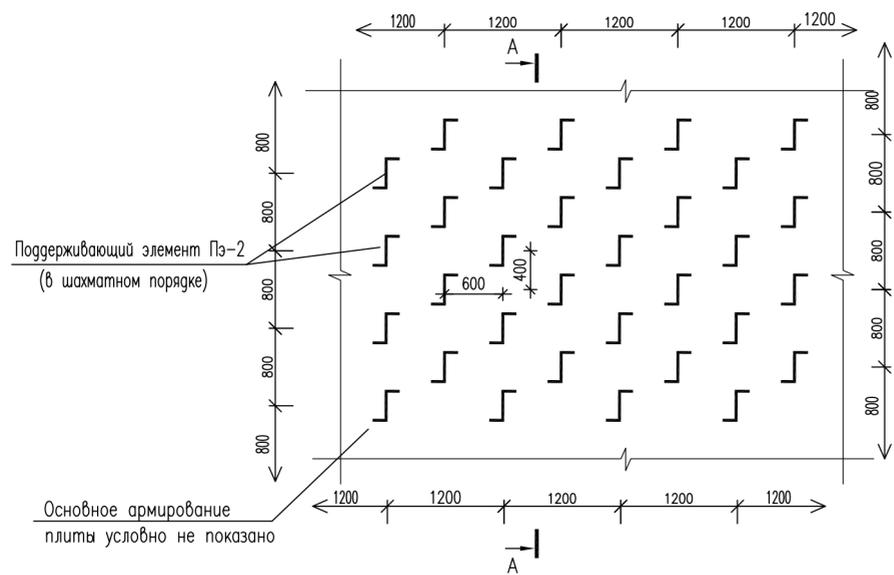
А

Фрагмент схемы расположения поддерживающих элементов плиты перекрытия

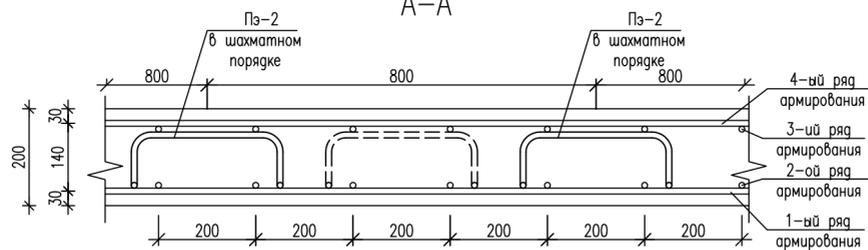


Б

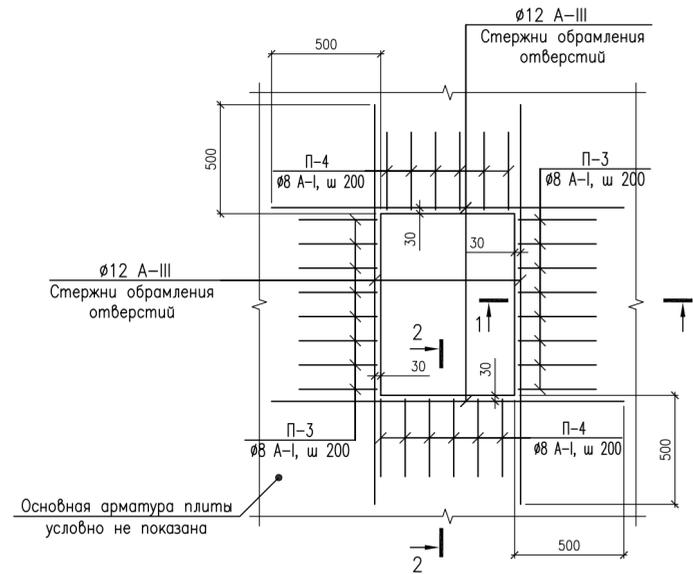
Фрагмент схемы расположения поддерживающих элементов плиты покрытия



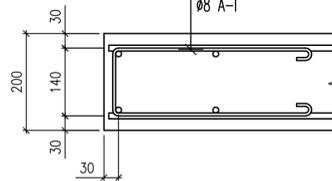
А-А



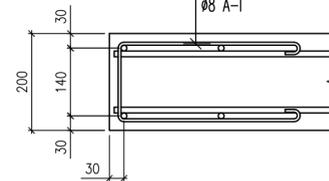
Деталь оформления отверстий



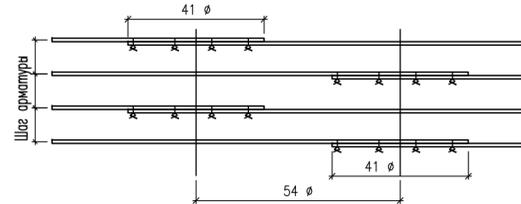
1-1



2-2



Деталь расположения стыков арматуры внахлестку



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Пз-2	
П-3	
П-4	

Спецификация

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
	П-3	$\phi 8 A-I L=1130$ ГОСТ 5781-82*	1	0,45	0,45
	П-4	$\phi 8 A-I L=1150$ ГОСТ 5781-82*	1	0,46	0,46
	Пз-2	$\phi 12 A-I L=1200$ ГОСТ 5781-82*	1	1,07	1,07

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ.1-21, 22.
2. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-99 и проектом производства работ.
3. При возведении железобетонных конструкций в зимнее время необходимо руководствоваться требованиями раздела 2 (пункты 2.53...2.62) и приложений 8, 9 СНиП 3.03.01-87.
4. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
5. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта.
6. Крестообразные пересечения стержней арматуры плиты выполнять вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
7. Проектом принято соединение основной арматуры плиты по длине внахлестку на скрутках вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
8. Концы арматурных стержней должны отстоять от грани плиты на 20 мм.

Имя, И. подл., Подпись и дата, Вымен. шиф. N

632.В.12-КЖ.1					
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработ.	Голубенко А.				
Проверил	Голубенко С.				
ГИП	Матиева				
Гл. констр.	Голубенко А.				
Нач. отдела	Голованов				
Н.контр.	Галкина				
Насосная станция				Стадия	Лист
Узлы и детали армирования монолитных плит				Р	23
				000 "Гражданпроект"	