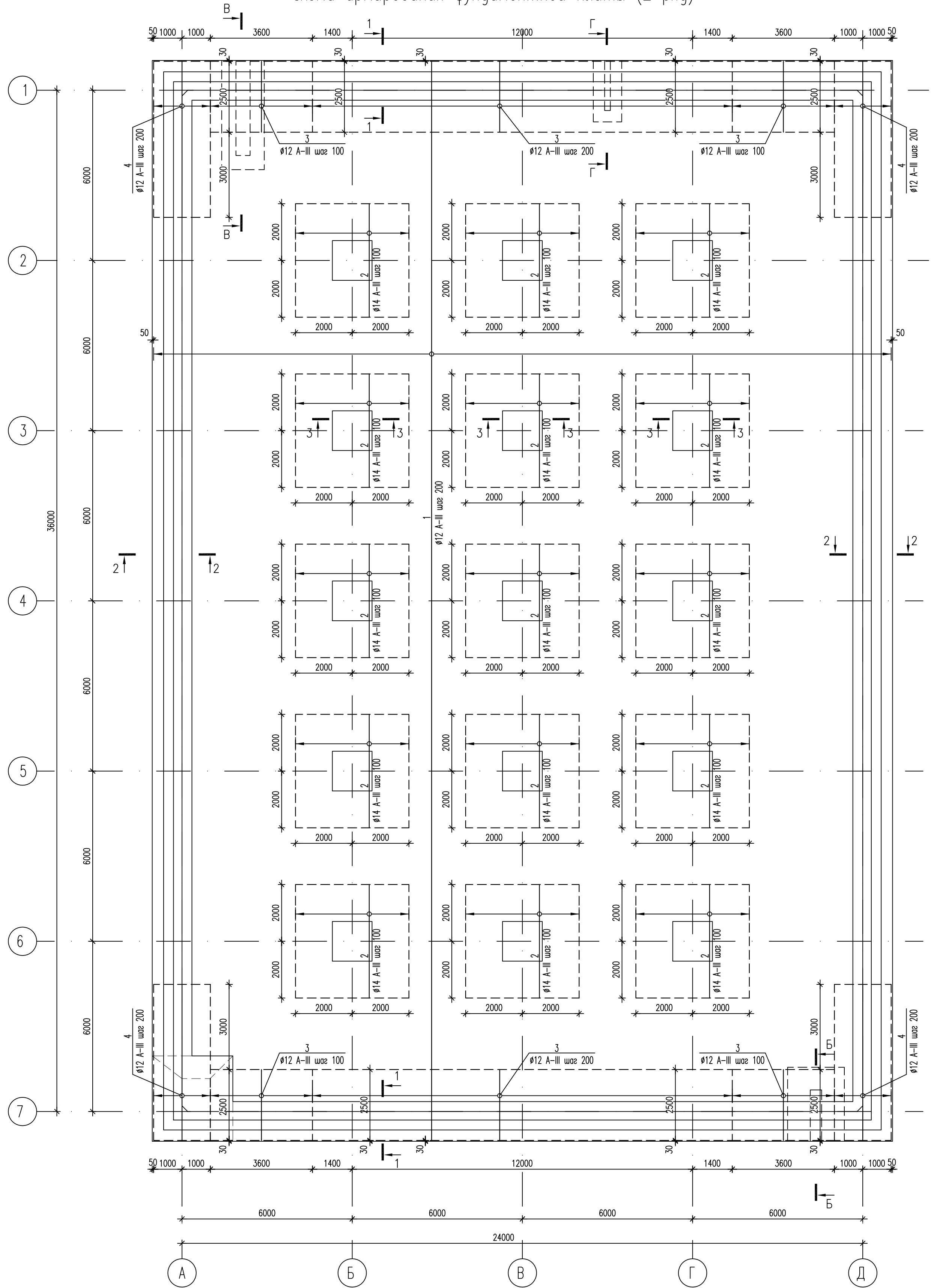


Спецификации

НН ноз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ег, кг	Примеч. (общая масса)
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII, L=5232 м.п.	1	4645.04	4645.04
2	ГОСТ 5781-82*	Ø14 AIII, L=4000	615	4.83	2970.45
3	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII, L=2500	292	2.22	648.24
4	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII, L=5500	44	4.88	214.72

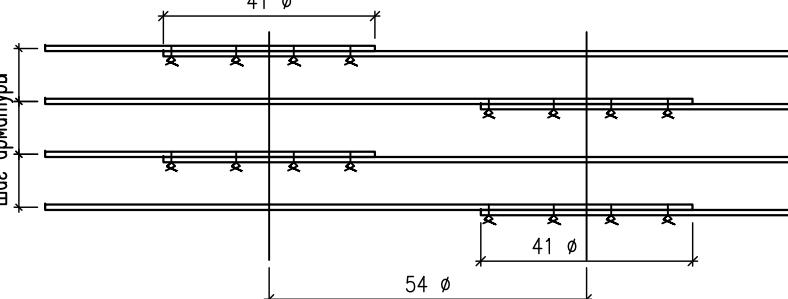
### Схема армирования фундаментной плиты (2 ряд)



## Словарные обозначения

- границы участков дополнительного армирования

## Деталь расположения стыков арматуры в нахлестку



1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-99 и проектом производства работ.
  2. При возведении железобетонных конструкций в зимнее время необходимо руководствоваться требованиями раздела 2 (пункты 2.53...2.62) и приложений 8, 9 СНиП 3.03.01-87.
  3. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи. Бетонирование вести слоем на всю толщину плиты.
  4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта.
  5. Крестообразные пересечения стержней арматуры плиты выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
  6. Проектом принято соединение основной арматуры плиты по длине внахлестку на скрутках вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
  7. Стержни основного армирования (поз. 1 Ø12 А-III) с шагом 200 мм располагаются равномерно по всему полю плиты.
  8. Концы арматурных стержней должны отстоять от грани фундаментной плиты на 30 мм.
  9. Расход арматуры дан с учетом нахлеста стержней.
  10. Замаркированные сечения смотри листы КЖ.2-8, КЖ.2-9.

632.B.12-KX.2

Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г.Пензы