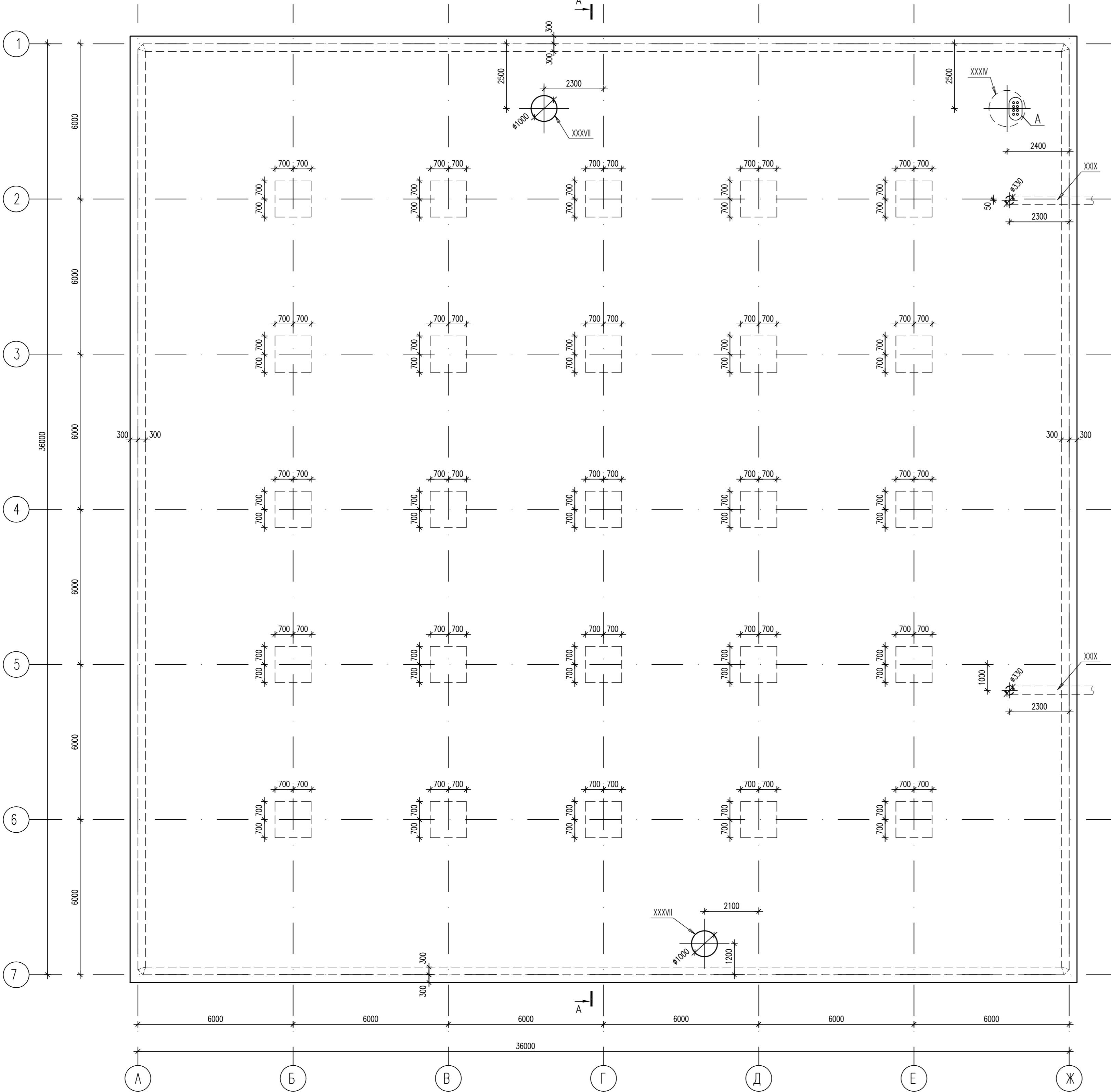
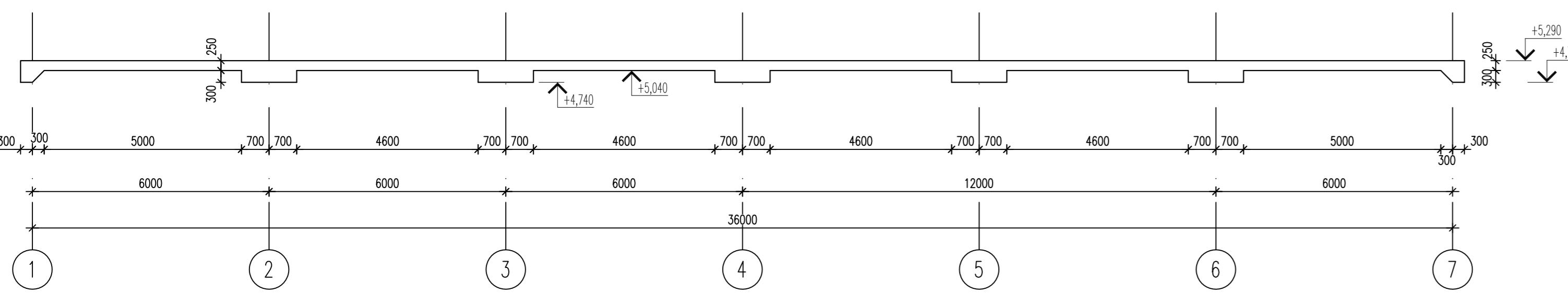


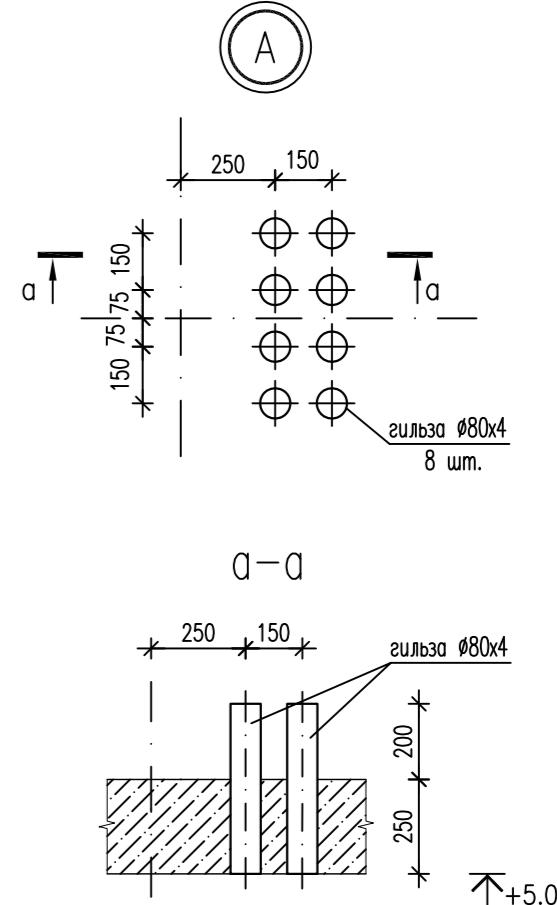
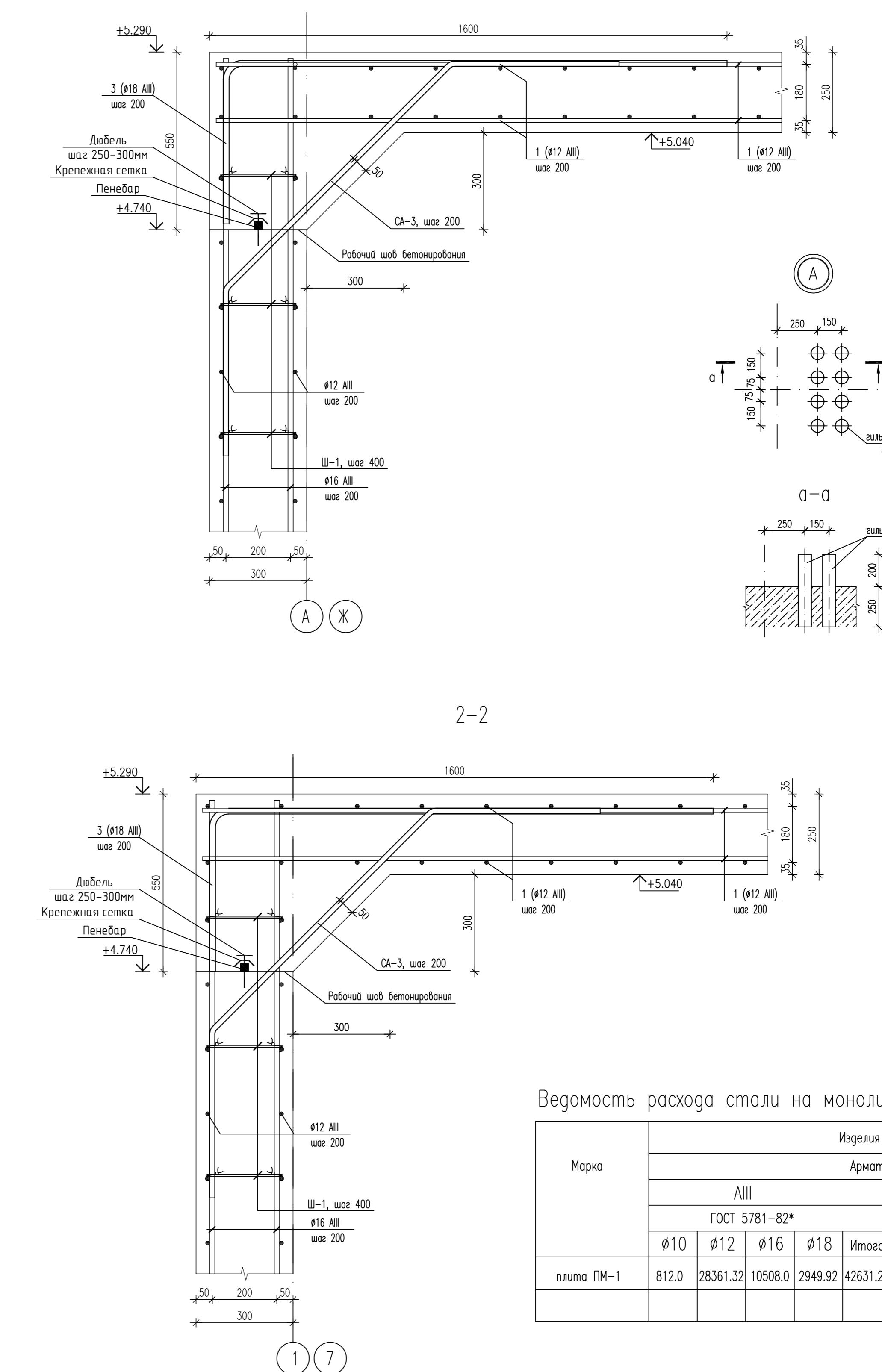
Монолитная плита ПМ-1. Опалубка



A-A



- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-2001 и проектом производства работ.
- При возведении железобетонных конструкций в зимнее время необходимо руководствоваться требованиями раздела 2 (пункты 2.53...2.62) и приложений 8, 9 СНиП 3.03.01-87.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи. Бетонирование вести слоем на всю толщину плиты.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта.
- Крестообразные пересечения стержней арматуры плиты выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
- Проектом принято соединение основной арматуры плиты по длине внахлестку на скрутках вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
- Стержни основного армирования (поз. 1 Ø12 А-III) с шагом 200 мм располагаются равномерно по всему полю плиты.
- Концы арматурных стержней должны отстоять от грани плиты на 20 мм.
- Расход арматуры дан с учетом нахлеста стержней.
- Поверхности железобетонных конструкций, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор.
- Узлы XXXIV, XXXVII и XXIX см. типовой проект 901-4-63.83 альбом IV.
- Гильзы учтены в спецификации на листе КЖ.6а-28.



Ведомость расхода стали на монолитную плиту ПМ-1, кг

632 B 12-KX 6a

Несколько страниц из Задания № 1 к практическому занятию Абсолюты Пушкина

					632.B.12-КЖ.6а
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г.Пензы					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разраб.	Голубенко С.				
Проверил	Голубенко А.				
ГИП	Матиева				
Гл. констр.	Голубенко А.				
Нач. отдела	Голованов				
Резервуар на 6000 м3					Стадия
					Лист
					Листовъ
					P
					23
Монолитная плита ПМ-1. Опалубка					ООО "Гражданпроект"