



1. В месте прохода трубы арматурные стержни, пересекающие трубу, разрезать, отогнуть и их концы приварить к трубе.
 2. Сечения 1–1, 2–2 см. лист КЖ.6–8.
 3. Сварившиеся замаркированных элементов см. лист КЖ.6–7.

6.32 B 12-KX 6